



# 7551 7552

## KONCOVÉ SPÍNAČE

Koncové spínače 7551 a 7552 jsou vhodné pro ovládání celé řady průmyslových strojů a zařízení, zejména mostových jeřábů, kladkostrojů a dalších zdvihacích nebo transportních zařízení. Jsou navrženy pro použití v řídicích obvodech (ovládání relé, stykačů, PLC). Výběr použitých materiálů a celkové konstrukční řešení zaručují bezvadnou funkci koncových spínačů po celou dobu jeho životnosti i v silně agresivních pracovních prostředích a těžkých provozních podmínkách.

### Vlastnosti

7551 má pro zjednodušení montáže připravené 4 montážní otvory a 3 výstupy pro kabelové průchodky.

### Materiály

Kryt, víko a hlava spínače jsou vyrobené technologií vysokotlakého vstřikování z hliníkové slitiny. Jsou nárazuvzdorné, odolné vůči agresivním chemikáliím a rzi. Samomazná pouzdra ocelové hřídele jsou z bronzové slitiny. Mechanické součásti spínače jsou bezúdržbové.



PRŮMYSL



STAVEBNICTVÍ



PRŮMYSLOVÁ  
AUTOMATIZACE

## SMĚRNICE – NORMY – HOMOLOGACE

Ve shodě se směrnicemi evropského parlamentu a rady:

- 2006/95/CE
- 2006/42/CE

Ve shodě s normami:

- EN 60204-1
- EN 60947-1
- EN 60947-5-1
- EN 60529

Homologace: CE

## PARAMETRY

Skladovací teplota: -40°C/+70°C

Provozní teplota: -25°C/+70°C

Krytí: IP 65

Izolační třída: Třída I

Vstup kabelu: průchodka M20

Maximální pracovní frekvence: 3600 sepnutí / hodinu

Homologace: CE

## PARAMETRY SPÍNACÍCH JEDNOTEK

Kategorie použití: AC 15

Jmenovitý pracovní proud: 3 A

Jmenovité pracovní napětí: 250 V AC

Jmenovitý tepelný proud: 10 A

Jmenovité izolační napětí: 300 V AC

Mechanická životnost: 1 000 000 operací

Připojení vodičů: šroubovací svorkovnice ve shodě s EN50013

Průřez vodičů: 1×2,5mm<sup>2</sup>, 2×1,5 mm<sup>2</sup>

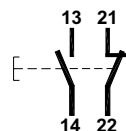
Utahovací moment: 0,8 Nm

Homologace: CE

PRSL0036XX jednoduchá spínací jednotka se 2 samostatnými mžikovými kontakty 1 NO + 1 NC

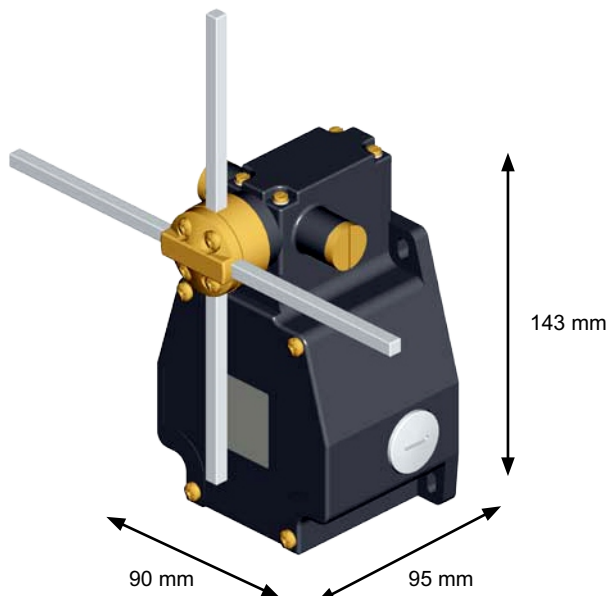
NC kontakty jsou v provedení se zaručeným otevřením.

Zapojení spínací jednotky na schématu níže:



PRSL0036XX

## VNĚJŠÍ ROZMĚRY



### TER ČESKÁ s.r.o.

Karlštejnská 53, 252 25 Ořech, Praha-západ

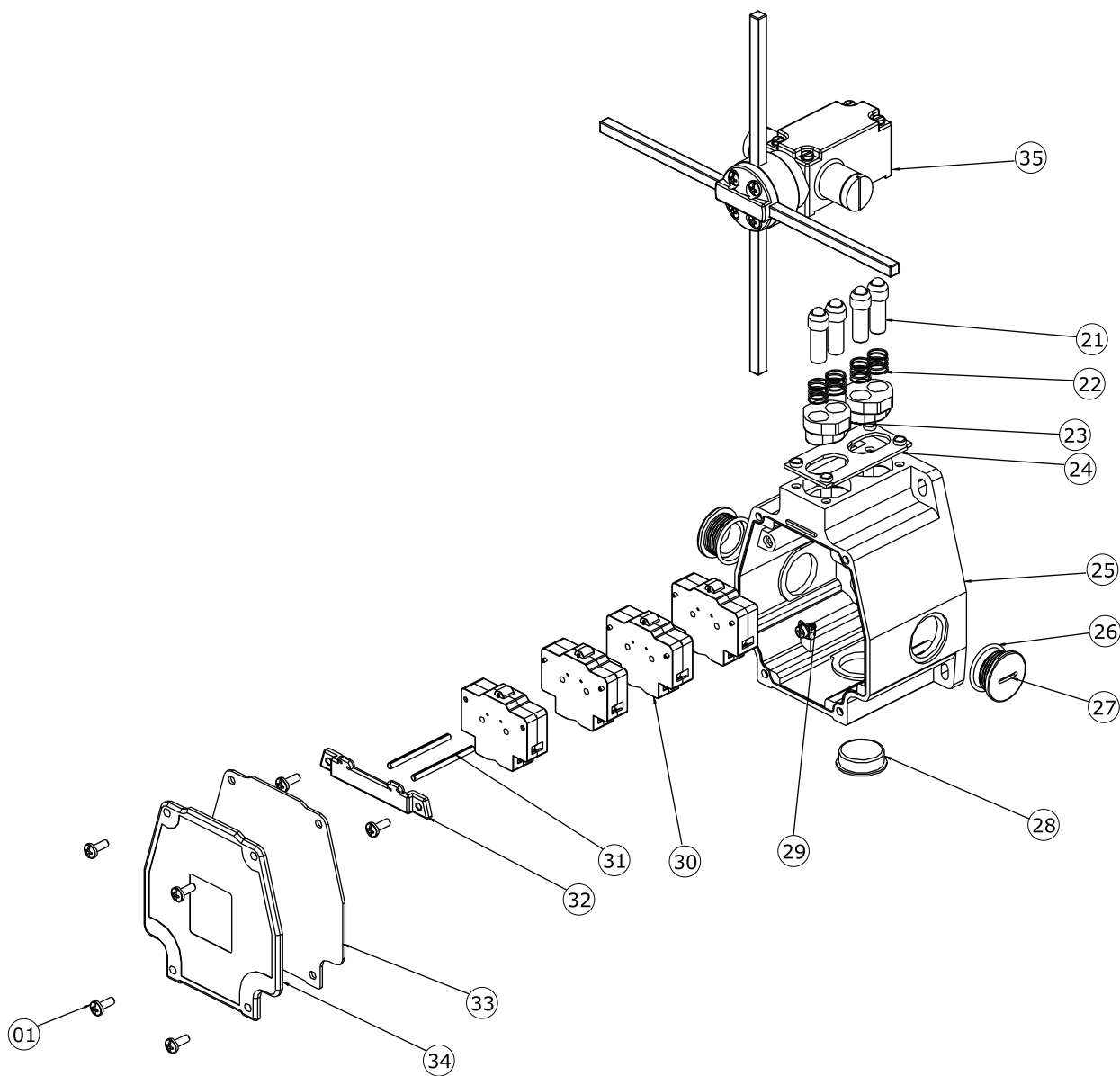
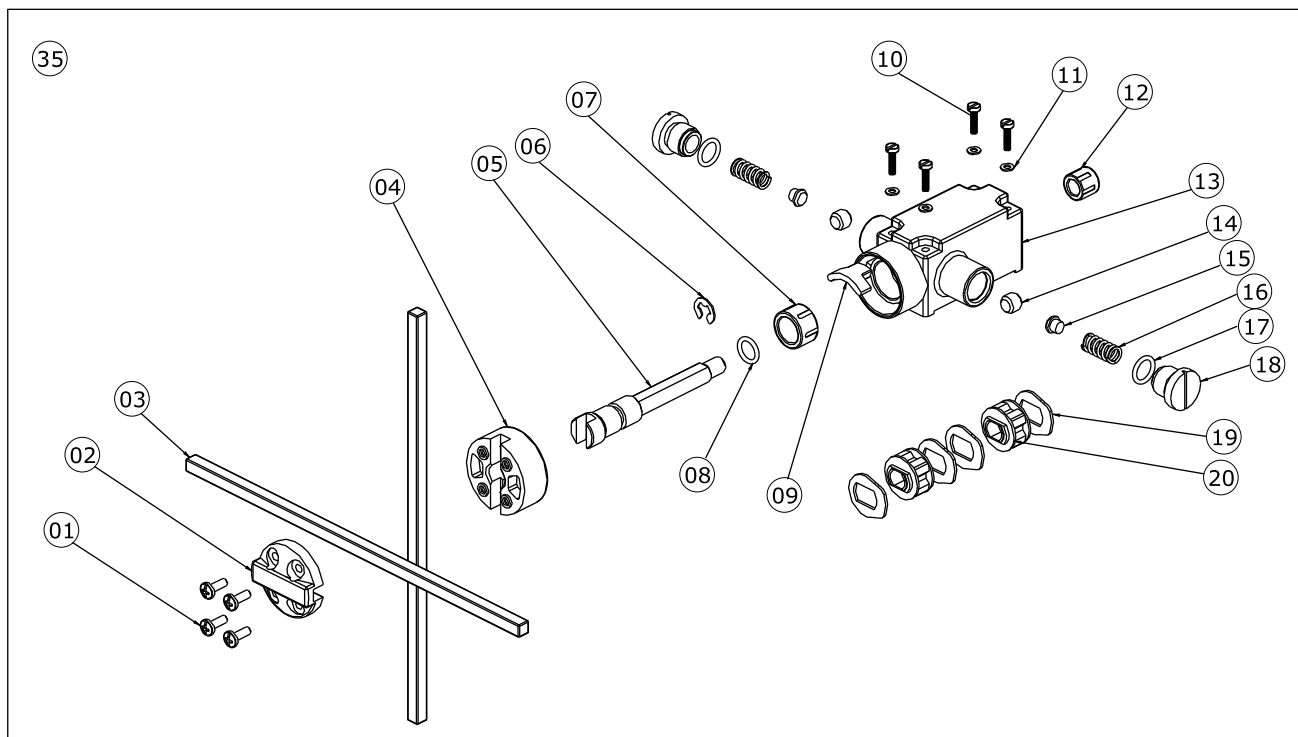
Tel: +420 251 613 310, +420 257 312 004, +420 251 555 230

FAX: +420 551 028

Skype: ter.terceska



E-mail: info@terceska.cz

[www.terceska.cz](http://www.terceska.cz)



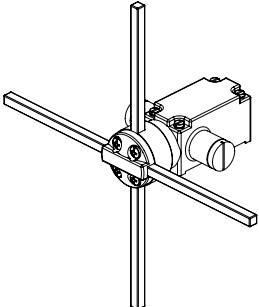


## KOMPONENTY

### SPÍNACÍ JEDNOTKY

POZ.	POPIS	ZAPOJENÍ	KÓD
30	 Mziková spínací jednotka 1NO+1NC		PRSL0036XX

### PŘÍSLUŠENSTVÍ

POZ.	POPIS	KÓD
03	 Tyč 6 × 6 × 200 mm	PRTO3006PE
04	 Držák tyčí	PRFU2012PE
35	 Hlava	PF267551TE
	Hlava	PF267552TE

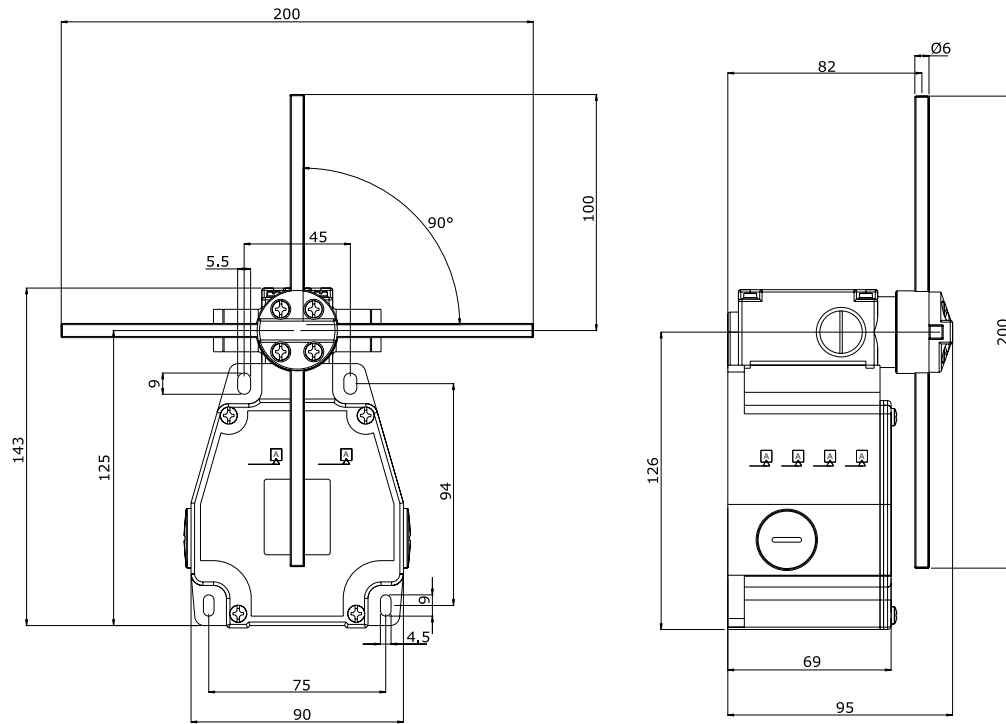


### TER ČESKÁ s.r.o.

Karlštejnská 53, 252 25 Ořech, Praha-západ  
Tel: +420 251 613 310, +420 257 312 004, +420 251 555 230  
FAX: +420 551 028  
Skype: ter.terceska  
E-mail: info@terceska.cz

[www.terceska.cz](http://www.terceska.cz)

## ROZMĚRY



## STANDARDS

Standardní koncové spínače 7551 a 7552 jsou osazeny mžikovými sp. jednotkami 1NO+1NC PRSL0036XX.



POČET SP. JEDNOTEK	SPÍNACÍ DIAGRAM	DĚLKA TYČÍ	KÓD
4		200 mm	PF26755100
4		200 mm	PF26755200

## POLOHY BODU NÁRAZU

### Koncové spínače se 4 klidovými polohami

Minimální úhel otočení hřídele pro přepnutí spínacích jednotek: 49°

Maximální úhel další klidové polohy: 90°

Úhel otočení hřídele pro její samovolný přechod do další klidové polohy (průměrně): 48°

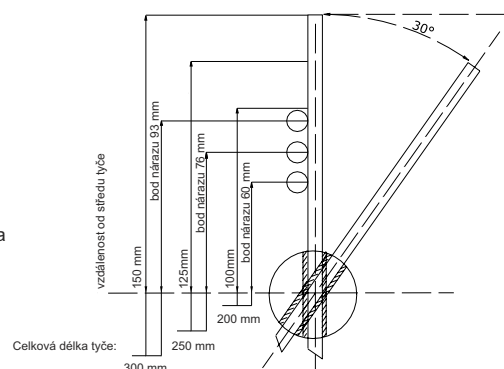
Úhel mezi dvěma klidovými polohami: 90°

### DŮLEŽITÉ POKYNY PRO SPRÁVNOU ČINNOST KONCOVÉHO SPÍNAČE:

Vzdálenosti uvedené na obrázku vpravo nesmí zvyšovat, je možné je snížit (zmenšení vzdálenosti zvyšuje namáhání a opotřebení všech mechanických částí spínače, zejména tyčí, hřídele a pouzder).

**Maximální rychlost nárazu do tyče je 1,35 m/s.**

(pro doporučenou optimální polohu bodu nárazu dle obrázku)



**7551 7552 – KONCOVÉ SPÍNAČE**

Koncové spínače 7551 a 7552 jsou elektromechanická zařízení určená pro nízkonapěťové řídicí obvody (EN 60947-1, EN 60947-5-1) elektrické vybavy strojů (EN 60204-1) v souladu se Směrnicemi evropského parlamentu a rady 2006/95/CE (nízké napětí), 2006/42/EC (strojní zařízení).

Koncový spínač je určen pro použití v různých průmyslových oblastech a klimatických prostředích (pracovní teploty od -25°C do +70°C, tropické podnebí). Nehodí se do prostor s potenciálně třaskavou atmosférou nebo prostředí s vysokou koncentrací agresivních látek např. chloridu sodného. Přímý kontakt s oleji, kyselinami a rozpouštědly může způsobit jeho poškození.

Spínací jednotky jsou navrženy jako pomocné a vhodné pouze k ovládání stykačů výkonového stupně nebo elektromagnetů. Na spínací jednotku je možné připojit pouze jednu fázi. Spínací jednotky nikdy nemažte.

Instalaci a zapojení ovladače mohou provádět pouze oprávněné a vyškolené osoby v souladu se všemi bezpečnostními předpisy.

Mechanické testy funkce koncového spínače se provádí zkouškou spínání spínacích jednotek.

Před montáží nebo údržbou ovladače vždy vypněte hlavní vypínač stroje!

### Činnosti běžné údržby

- Kontrolujte správné a bezpečné uchycení koncového spínače a správné dotažení montážních šroubů.
- Kontrolujte těsnost všech kabelových průchodků proti průniku vody dovnitř spínače a bezvadný stav kabelového chrániče.
- Demontujte víko (34) a zkontrolujte stav a správnou polohu jeho těsnění (33).
- Kontrolujte správnost zapojení spínacích jednotek (30) a dotažení všech šroubů jejich svorkovnic. Ručně vyzkoušejte jejich uchycení ve spínači.
- Zkontrolujte upevnění hlavy spínače (35), otáčení a čistotu hřídele. Hřídel se musí otáčet bez odporu s jistými přechody mezi jednotlivými klidovými polohami. V případě zjištění problémů koncový spínač ihned vyměňte.
- Zkontrolujte stav a upevnění tyčí (03) spínače. Ohnuté tyče vyměňte za nové podle parametrů spínače a upevněte v souladu s předchozími pokyny.

**UPOZORNĚNÍ: Dodržujte pečlivě všechny pokyny a předepsané hodnoty, zejména s důrazem na polohu bodu nárazu a rychlost nárazu. Nedodržení těchto hodnot může způsobit poškození spínače a negativně ovlivnit správnou činnost a bezpečnost provozu celého zařízení!**

### Pokyny k montáži a zapojení koncového spínače

- Umístěte koncový spínač do pozice, ve které jsou splněny všechny předepsané podmínky pro polohu bodu nárazu.
- Označte místa pro upevňovací šrouby. Vyvrtejte díry a spínač připevněte vhodnými šrouby k podložce.
- Po připevnění zkontrolujte svislou polohu tyčí, spolehlivé uchycení tyčí (03) v držáku a pozici bodu nárazu.
- Připojte vodiče ke spínacím jednotkám (30) a šrouby svorek utáhněte předepsaným utahovacím momentem 0,8 Nm. Svorky umožňují připojení kabelů: 2×1,5 mm<sup>2</sup> – 1×2,5 mm<sup>2</sup>.
- Namontujte víko (34), zkontrolujte správnou polohu jeho těsnění (33).
- Dotáhněte kabelové průchodky ke kabelům a zkontrolujte správný a těsný kontakt těsnící gumy a izolace kabelu. Kabely připojené ke spínači musí být volné a bez ostrých ohybů.

**Montáž považujte za dokončenou až po několikanásobném prověření správného zastavení nebo zpomalení stroje vyvolaného koncovým spínačem.**

Jakékoli změny součástí koncového spínače mohou mít za následek jeho chybnou funkci a způsobit zranění nebo smrt osob nebo poškození zařízení. Jakékoli změny součástí znamenají ztrátu jakékoli záruky na výrobek. V případě jejich výměny použijte pouze originální náhradní díly předepsané výrobcem pro použití na konkrétní pozici!

TER nenese žádnou odpovědnost za škody způsobené nevhodným použitím nebo montáží zařízení!

čísla v závorkách označují pozice dílů na výkresu



**TER ČESKÁ s.r.o.**

Karlštejnská 53, 252 25 Ořech, Praha-západ  
Tel: +420 251 613 310, +420 257 312 004, +420 251 555 230  
FAX: +420 551 028  
Skype: ter.terceska  
E-mail: info@terceska.cz

**www.terceska.cz**